

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

DENTRO DE CARRETERA

2025-2026



ValvolineTM

valvolineglobal.com/es-la

A man with dark hair, wearing a red and white plaid shirt, is looking out of the window of a vehicle. The background shows a green structure, possibly a tent or a building. The image is overlaid with a large red diagonal shape on the left side, which contains the text and logo.

**OPTIMIZAMOS
EL RENDIMIENTO
DE TU FLOTA**





ÍNDICE / PRODUCTOS

2025
2026

01. ACEITES DE MOTOR

- 06. Premium Blue™ One Solution Gen 2
- 08. Premium Blue™ 7800 Plus
- 10. Premium Blue™ Extreme Totalmente Sintético
- 12. All Fleet™ E900 Plus
- 14. All Fleet™ E700 Plus
- 16. All-Fleet™ Legacy™ 15w-40
- 18. All-Fleet™ Legacy™ 20w-50
- 20. All-Fleet™ Legacy™ 25w-60

22. GRASAS

- 24. Grasa Valvoline Cobalt™
- 26. Grasa Valvoline™ Cerulean
- 28. Grasa De Complejo De Litio Ep 2™
- 30. Grasa Valvoline™ Palladium™ 5% Moly
- 32. Grasa Valvoline™ Crimson
- 34. Grasa De Litio Ep 2™
- 36. Grasa Valvoline™ Palladium™ 3% Moly
- 38. Grasa De Litio Para Chasis Roja 2

40. ANTICONGELANTES / REFRIGERANTES

- 42. Zerex™ Heavy-Duty Pre-Charged
- 44. Zerex™ Heavy-Duty Fully Formulated
- 46. Zerex™ Heavy-Duty Extended Life
- 48. Zerex™ Heavy-Duty Nitrite Free Extended Life

50. TRANSMISIÓN

- 52. Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Transmission Fluid
- 54. Valvoline™ Syn Gard™ Automatic Transmission Fluid
- 56. Valvoline™ Syn Gard™ 668 Automatic Transmission Fluid
- 58. Valvoline™ Syn Gard™ Gear Oil
- 60. Valvoline™ Heavy Duty Aceite Para Engranajes
- 62. Valvoline™ Syn Gard™ E-386 Transmission Fluid
- 64. Valvoline™ Drive Train Transmission Fluid

A smiling man with dark hair, wearing a plaid shirt and a dark jacket, stands next to a white truck. The truck's wheel and side mirror are visible. The background is slightly blurred, showing more of the truck and some greenery.

ACEITE DE MOTOR

Necesitas un aceite de motor en el que puedas confiar, un refrigerante que pueda soportar el calor y una grasa que pueda manejar la presión.

Es por esto que **Valvoline** fue creado para motores de servicio pesado desde hace más de 150 años y hemos estado probando nuestros productos dentro y fuera de carretera desde entonces.

Tu problema es nuestro problema, estamos listos para probar cómo podemos ayudarte a proteger tus equipos y tener un impacto en tu negocio.





PREMIUM BLUE™ ONE SOLUTION GEN 2

10W-30 | 15W-40

Premium Blue™ One Solution Gen 2 es el primer lubricante diseñado para proteger motores impulsados por diésel, gas natural y gasolina bajo condiciones de servicio severo tanto fuera de carretera como dentro de carretera, permitiéndole consolidar su inventario, incrementar su capital de trabajo y evitando fallas críticas reduciendo el potencial error humano.

Valvoline™ Premium Blue™ One Solution Gen 2 está endosado por Cummins para CES 20092 y ofrece intervalos de drenado extendidos en aplicaciones de gas natural cuando se compara contra categorías CES anteriores. El nuevo aceite está diseñado específicamente para mejorar la estabilidad a la oxidación y estabilidad térmica comparado con anteriores aceites originalmente recomendados en motores a gas natural de combustión estequiométrica (CES 20074 y CES 20085). Compartiendo el desarrollo de tecnología y producto en todos los niveles con cientos de miles de horas y millones de kilómetros de pruebas en laboratorio y recorridos en el mundo real, Valvoline y Cummins han llevado la lubricación de motor a un nivel completamente nuevo, incrementando otros 8,000 km a los periodos de drenado existentes en motores X15 y X12.

Beneficios:

- Periodos de drenado extendidos en motores a gas.
- Periodos de drenado extendidos en motores Cummins a diésel.

Premium Blue™ One Solution Gen 2

	10W-30	15W-40
6/1 Qt	881428	881128
3/1 GA	891017	891130
5 GA Pail	893475	891152
5 GA ABB	—	891025
55 GA Drum	891013	891011
325 GA Tote	891019	891009
Bulk	891003	891001
Aprobaciones	CES 20092 / Cummins* CES 20086 / Mack* EOS-4.5 / Volvo* VDS-4.5 / Detroit Diesel* DFS 93K222 / Renault* VI RLD-3	





PREMIUM BLUE™ 7800 PLUS

15W - 40

Premium Blue™ 7800 Plus Aceite de motor está diseñado para proveer un rendimiento avanzado del lubricante en los motores Diesel modernos, equipados con tratamiento de emisiones, incluyendo todos los tipos con el sistema EGR (Recirculación de gases de escape), operando bajo una amplia variedad de condiciones de servicios. Premium Blue™ 7800 Plus está mejorado para potencializar la protección al desgaste, detergencia y resistencia a la oxidación.

Beneficios:

- Protección contra el desgaste del tren de válvulas (valvetrain), y reduce la restricción en el filtro de aceite por altos niveles de hollín.
- Control de depósitos a altas temperaturas, incluyendo protección a pistones de 1 y 2 piezas, y el desgaste de los anillos/revestimientos.
- TBN nivel superior para un rendimiento de larga duración.

Premium Blue™ 7800 Plus

15W-40

Tambor de 55 gal	876146
Cubeta plástica de 5 lb	876147
3/1 Gal	876125
325 gal	876203
A Granel	875579

Aprobaciones

API CI-4 Plus/SL. Esta endosado por la compañía de motores Cummins y cuenta con la aprobación CES20078. También está aprobado al someterlo a las especificaciones de: API CH-4, ACEA E7, Cummins CES 20076 y 20077, MB 228.3, MTU Tipo 2, Volvo VDS-3, Mack EO-N, Mack EO-M Plus, Renault RLD-2, MAN 3275, Cat ECF-2 y ECF-1-a, Detroit Diesel 93K214 y 93K215, Deutz DQC III-10 y Global DHD-1. Provee un excelente desempeño en flotillas mixtas de Diesel y gasolina, carga y entrega, flotillas de ciudad, camiones de arrastre de grandes distancias, y aplicaciones fuera de carretera.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





PREMIUM BLUE™ EXTREME TOTALMENTE SINTÉTICO

5W - 40

Valvoline™ Premium Blue™ es “El Único” exclusivamente avalado y recomendado por Cummins. Está diseñado para proveer desempeño y protección a los modernos motores diésel equipados con tratamiento de emisiones, incluso aquellos con Recirculación de Gases de Escape (EGR), Filtro de Partículas Diésel (DPF). Valvoline Premium Blue Extreme tiene una extensión única de drenaje de 16,000 km en motores Cummins X15, que permite hasta 96,000 km cuando la eficacia del combustible promedio es de 2,75 km/l o superior.

Premium Blue™ Extreme cumple con o excede los requerimientos de los principales fabricantes de motores diésel para servicio pesado y está endosado y recomendado exclusivamente por Cummins para intervalos de servicio extendido. (8,046 km / 5,000 millas adicionales en todos los motores ISX 2007 y posteriores en aplicaciones de servicio normal y ligero) Valvoline Premium Blue Extreme es un aceite para motor fabricado con básicos sintéticos mejorados que proporcionan un mejor arranque en frío incluso en climas extremos y propiedades mejoradas para la protección en climas cálidos. Pruebas controladas bajo la norma SAE J1321 y en condiciones de operación del mundo real han comprobado una mejor economía del combustible en flotas comerciales que los aceites convencionales.

Beneficios:

- Los aceites base sintéticos superiores proporcionan un arranque más rápido y seguro durante un clima helado, y propiedades térmicas mejoradas para las operaciones de clima caluroso.
- Protección mejorada contra la oxidación del aceite.
- Potencial de ahorro de combustible mejorado sobre los aceites convencionales 15W-40.
- Protección superior contra los depósitos en comparación con los requisitos de la industria.
- Extensión única de drenaje de 16,000 km en motores Cummins X15, que permite hasta 96,000 km cuando la eficacia del combustible promedio es de 2,75 km/l o superior.
- Lubricante de primera calidad diseñado para proteger motores diésel de gran potencia, utilitarios y ligeros con un servicio intenso en aplicaciones dentro y fuera de la carretera, incluyendo los requisitos de Cummins, Caterpillar, Detroit Diesel, Navistar, Mack y Volvo.

Premium Blue™ Extreme

A Granel	881428	881128
Tote	891017	891130
Tambor de 55 gal	893475	891152
3/1 Gal	—	891025

Autorizaciones y licencias

Está aprobado o se recomienda para aplicaciones en las que se especifican Cummins CES 20086, Mack EOS-4.5, Volvo VDS-4.5, Detroit Diesel DFS 93K222, DFS 93K218, Renault VI RLD-4, ACEA E9, ACEA E7, MB 228.31, Ford WSS-M2C171-F1, Caterpillar ECF-3, o Chrysler MS-10902.

Valvoline Premium Blue Extreme está certificado para servicios API CK-4, CJ-4, CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, SN, SM y todas las demás categorías de gasolina anteriores de API.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ALL-FLEET™

E900 PLUS

15W - 40

Valvoline™ All-Fleet™ ofrece una excelente opción para los motores con mayor kilometraje y que se mantienen en periodos de drenado mas cortos. Para los dueños de flotas: así sea en autobuses, tractocamiones, camionetas diésel o en vehículos fuera de carretera, una mejor confiabilidad resultará en menores tiempos muertos y mejor productividad para aprovechar oportunidades en el desempeño de su negocio.

All-Fleet™ E900 Plus está formulado para proporcionar un mayor control de la oxidación y mayor estabilidad contra el cizallamiento, aspectos requeridos en los motores diésel que operan en una gran variedad de condiciones de servicio, incluidos los motores con filtros de partículas de diésel (DPF) y con recirculación de gases de escape (EGR).

All-Fleet™ Plus E900 brinda un rendimiento excelente en rutas con abundantes arranques y paradas, dentro y fuera de carretera, granjas, construcciones y aplicaciones mineras.

Beneficios:

- Control de depósitos en el pistón a alta temperatura
- Protección contra la formación de espuma.
- Control de la dispersión del hollín y del espesamiento del aceite.
- Inhibición del óxido y de la corrosión.
- Protección contra lodos a baja temperatura.
- Protección contra el desgaste del tren de válvulas.
- Retención del TBN.

All-Fleet™ E700 Plus

	10W-30	15W-40
6/1 QT	-	822349
3/1 GA	-	773634
5 GA Pail	-	VV386
55 GA Drum	WV382*	VX385
325 GA Tote	WV3280	WV3850

APROBACIONES

All-Fleet™ E900 Plus es compatible también con los motores más antiguos que requieren los aceites Cummins CES20081 o CES20078, Detroit Diesel 93K218 o 93K215, Mack E0-0 o E0-N, Volvo VDS-4 o VDS-3, Caterpillar ECF-3 o ECF-2, API CI-4, CH-4, CG-4, CF-4, CF, CE, CD y CC, o Ford WSS-M2C171-E. Adicionalmente, Valvoline All-Fleet E900 Plus cumple con todos los requisitos de pruebas de motor de la clasificación API SN y con todas las categorías de gasolina API anteriores, ACEA E9/E, MB 228.31 MAN 3575, MTU 2.1 y Deutz DQC III-10LA.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ALL-FLEET™ E700 PLUS

15W - 40

All-Fleet™ Plus E700 delivers value-added performance in combination with Valvoline™ protection for vehicles that need a great all-purpose engine oil. All-Fleet™ Plus uses premium basestocks to provide optimum performance across a broad spectrum of gasoline and diesel engines. Its additive package is designed to operate under a wide variety of service conditions.

Off highway, farm, construction, and mining applications.

- All Fleet CI-4 PLUS exceeds the Caterpillar 10 TBN Requirement
- May be used in gasoline engines for the “mixed fleet” operator

Feature	Benefit
High TBN	Maintains additive strength for the full duration of the training cycle interval, protecting against acidic corrosion
High temperature piston deposit control	Prevents piston deposits, loss of performance and fuel economy degradation
Anti-foaming agents	Prevents piston deposits, loss of performance and fuel economy degradation, resists select dumping an oil thickening
Oxidation inhibitors	Helps prevent viscosity increase
Dispersive polymer technology	Protects against boundary wear in metal parts

Valvoline™ ALL FLEET™ PLUS E700

15W-40

325 Gal Tote	818476
55 Gal Drum	818474
5 Gal Pail	818473
3/1 Gal	859865
6/1 Qt	874241
Approvals/Performance Levels	Recommended For: API CI-4 Plus, CI-4, CH-4, and SL ACEA E7 Cummins CES 20078, 20077, 20076 Caterpillar ECF-2, 1a Detroit Diesel DDC 93K214 Global DHD-1, Mack EO-N, MB 228.3, MTU Type 2, Renault RLD-2, Volvo VDS-3, MAN 3275

Not all products, sizes and grades are available in all markets. Speak to your Valvoline representative for products available in your market.





ALL-FLEET™ LEGACY

15W-40

Es un aceite de motor SAE 15W-40 para trabajo pesado formulado para ofrecer un rendimiento óptimo en motores de diésel que operan en una gran variedad de condiciones de servicio, incluidos los motores con recirculación de gases de escape refrigerados (EGR). All-Fleet™ E700 de Valvoline es recomendado para su uso en motores de diésel turbo cargados y atmosféricos y brinda un rendimiento excelente para el servicio dentro y fuera de la carretera, incluidas las aplicaciones de granjas, construcciones y minería.

Beneficios:

- Mantiene la resistencia de los aditivos a lo largo de todo el intervalo del ciclo de drenado, protegiendo contra el desgaste en el tren de válvulas y la corrosión ácida.
- Previene la formación de depósitos en los pistones, maximiza la economía de combustible.
- Protege contra el desgaste en partes metálicas.
- Resiste la aglomeración de hollín y el espesamiento del aceite.
- Ayuda a prevenir el incremento de la viscosidad.
- Precio accesible y aprobaciones de fabricantes.
- Gran compatibilidad con motores EGR que requieren API CI-4 Plus.
- Motores de generación CI-4 o CI-4 plus.
- Gran desempeño en flotas de construcción de alto kilometraje.
- Previene la restricción del filtro de aceite.
- Monogrados y altas viscosidades disponibles.
- All-Fleet™ CI-4 PLUS supera el requisito de Caterpillar 10 TBN.
- Puede utilizarse en motores a gasolina para el operador de "flota mezclada".
- Agentes antiespumantes.
- Tecnología de polímeros dispersantes.
- Inhibidores de oxidación.
- Excelente estabilidad de cizallamiento.
- Inhibidores de formación de lodos.

All-Fleet™ Legacy

15W-40

6/1 QT	874241
3/1 GA	859865
5 GA Pail	818473
55 GA Drum	818474
325 GA Tote	818476

Aprobaciones

Cuenta con la licencia CI-4 (con la clasificación CI-4 Plus). Asimismo, cuenta con la aprobación CES20078 de Cummins y se lo recomienda para aplicaciones donde se especifican los aceites ACEA E7, CES 20076 y CES 20077 de Cummins, Detroit Diesel 93K214, 93K215, Caterpillar ECF-2, ECF-1-a o Deutz DQC III-10.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ALL-FLEET™ LEGACY

20W-50

Es un lubricante multigrado, de nueva generación formulado con básicos vírgenes y un paquete de aditivos que satisfacen el más alto nivel de calidad y desempeño de los motores a diésel de alto rendimiento y bajas emisiones como son los sistemas con EGR. Es un lubricante que brinda una excelente protección contra la formación de depósitos y lodos en altas y bajas temperaturas.

Beneficios:

- Lubricante calificado para motores diésel de alto rendimiento.
- Aceite para intervalos extendidos de drenado (Hasta 50,000 KILOMETROS, en motores Diésel).
- Gran poder detergente-dispersante, que mantiene más limpio el motor.
- Excelente control de depósitos a altas y bajas temperaturas.
- Máximo rendimiento y reducción de gastos de operación y mantenimiento.
- Excelente relación viscosidad-temperatura, para mejorar el arranque en frío y el trabajo en caliente.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-60
Color ASTM	D1500	3.5
Punto de Inflamación, °C	D92	218
Punto de Ecurrimiento, °C	D97	-18
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	D445	180.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	D445	18.50
Índice de Viscosidad	D2270	115
Densidad @ 20 oC, g/mL	D1250	0.8930
TBN, mgKOH/g	D2896	11.05
C.C.S; @ -15 oC, cP.	D5293	9300

*Los resultados indicados como Características Típicas del aceite se refieren solamente a valores promedio. Se podrán esperar pequeñas variaciones en estos valores durante su fabricación, las cuales no afectarán el desempeño del producto. Esta hoja técnica está sujeta a cambio sin previo aviso. Para conocer la última versión comuníquese al Área Técnica. EPT-5212 R:09-201217





ALL-FLEET™ LEGACY

25W-50

Valvoline™ All-Fleet™ Legacy 25W-50 CF-4/SG es un lubricante multigrado que ha sido cuidadosamente formulado usando bases vírgenes altamente refinadas en combinación con un paquete de aditivos de alta tecnología, que les imparten excelentes propiedades lubricantes, para cubrir satisfactoriamente las más severas condiciones de operación en vehículos con desgaste extremo con más de 100,000 kilómetros, que necesitan una protección superior contra la corrosión, herrumbre, desgaste y formación de depósitos.

Beneficios:

- Protección en el arranque en frío, facilitando el flujo de aceite hacia las partes móviles del motor por su facilidad de bombeo a bajas temperaturas.
- Su índice de viscosidad le proporciona una excelente estabilidad bajo cualquier operación en todas las estaciones del año.
- Reduce las fugas de compresión, permitiendo un mayor aprovechamiento de la potencia del motor.
- Controla efectivamente el consumo de aceite en motores desgastados, aunque experimenten altas temperaturas.
- Minimiza las pérdidas por retenes con cierto desgaste.
- Disminuye el nivel de ruido.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

PRUEBAS	MÉTODO ASTM	RESULTADOS
Grado de Viscosidad SAE	J300	25W-60
Color ASTM	D1500	4.5
Punto de Inflamación, °C	D92	220
Punto de Ecurrimiento, °C	D97	-9
Viscosidad Cinemática @ 40 °C, cSt	D445	260.0
Viscosidad Cinemática @ 100 °C, cSt	D445	23.50
Índice de Viscosidad	D2270	113
Densidad @ 20 °C, g/mL	D1250	0.9010
Número Base (BN), mg KOH/g	D2896	11.0
C.C.S. @ -10 °C, cP	D5293	13000
Espuma Secuencias I, II, III; mL	D892	10/0, 50/0, 10/0

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASAS

Valvoline™ ofrece una línea completa de grasas para servicio pesado, diseñadas para un rendimiento excelente en una variedad de condiciones de operación y aplicación.

Valvoline™ ofrece una variedad de grasas con varias aplicaciones de servicio, entre las que se incluyen: construcción, transporte en camión, vocacional, industrial, agrícola, minería y cantera. Ya sea que esté buscando control de desgaste y fricción, rendimiento bajo presiones extremas o protección contra la corrosión, Valvoline tiene una grasa que se adapta a las necesidades de su vehículo.





GRASA VALVOLINE™ COBALT™

NLGI #1 | NLGI #2

¿Cuál es la diferencia entre su grasa y la que estoy usando actualmente?

Grasa Valvoline™ Cobalt™ con Tecnología Activada por Presión (Pressure Activated Technology™) otorga verdadero rendimiento de servicio pesado con un avanzado sistema de suministro de viscosidad que disminuye la fricción y maneja el calor en entornos extremos.

Grasa Valvoline™ Cobalt™ con tecnología de presión activada, la grasa Valvoline™ Cobalt Grease es capaz de proporcionar fluido lubricante ISO 1000 para garantizar la protección a la extrema presión y un espesor de la película suficiente, incluso, entre las superficies de metal con más alta carga.

Valvoline's Cobalt™ grasa es adecuada para las siguientes aplicaciones: minería, canteras, construcción, transporte en camiones, desechos, unidades mezcladoras, industrial, agrícola y más.

Beneficios:

- Suministra fluido de viscosidad ISO 1000 a las superficies metálicas.
- Minimiza el desgaste y contribuye a prolongar la vida útil del equipo.
- Reduce la temperatura hasta en 200 °C (392 °F) más que los productos de la competencia analizados.
- Otorga protección inigualable contra la corrosión, lo cual puede ayudar a prolongar la vida útil.

Grasa Valvoline™ Cobalt

	#1	#2
Tambor de 400 lb	872174	872193
120lb Keg	872115	872176
Balde plástico de 35 lb	872177	872173
Cartón de 50/14 oz	872175	872117
Cartán de 10/14.1oz	872195	872196
Tote	872178	872120

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline™ para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA VALVOLINE™ CERULEAN™

Valvoline™ Cerulean™ Grease funciona eficazmente en condiciones operativas exigentes, por lo que es un producto ideal para la consolidación de inventarios. Los estándares de alto rendimiento de Cerulean están garantizados por un proceso de fabricación artesanal y un sistema aditivo único que no contiene metales pesados. Esta grasa compleja de litio NLGI GC-LB minimiza el desgaste en cargas aplicadas, ya que mantiene propiedades equilibradas de extrema presión.

Beneficios:

- Índice de desgaste de la carga de 80 % más alto para una mejor protección del EP contra el requisito GC-LB para la presión extrema.
- Protección contra altas temperaturas y cargas extremas con excepcional resistencia a la película.
- Ayuda a prolongar la vida útil y reducir los costos de mantenimiento.
- Producto ideal para la consolidación de inventario.
- Libre de metales pesados para la química ambientalmente segura.
- Cumple con NLGI GC-LB.

Aplicación:

- Minería, cantera, construcción, industrial, camión dentro de carretera, recolector de basura y agricultura.

Valvoline™ Cerulean Grease

	NLGI #1	NLGI #2 (Blue Lithium Complex)
Tote	823662	723826
Tambor de 400 lb.	W70125	W70129
120 lb Keg (L)	W70126	W70130
Cubeta de 35 lb	823265	W70132
Cartón de 50/14 oz	873741	W70133

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA DE COMPLEJO DE LITIO EP 2™

GRASAS PARA LATINOAMÉRICA VALVOLINE™

Es una grasa formulada con un jabón de complejo de Litio con aditivos de extrema presión que proveen una excelente resistencia a la corrosión, oxidación, extrema presión y lavado por agua en aplicaciones de extendido. Recomendada en aplicaciones donde existan ocasionalmente impactos de carga, en rodamientos, superficies deslizantes bajo cargas de a severas. Cumple normal con el nivel de desempeño NLGI GC-LB.

Beneficios:

- Buena bombeabilidad.
- Alta estabilidad mecánica.
- Capacidad de usos múltiples.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Sobresalientes características de extrema presión.
- Elevada resistencia al lavado por agua.
- Resistencia a la separación de aceite.
- Protección contra herrumbre y corrosión.
- Alta permanencia en prueba de balero (adhesividad).

Valvoline™ Grasa Complejo de Litio EP 2™

Tambor de 400 lb	885493
120 lb Keg (L)	885487
Cubeta de 35 Lb	885481
Aprobaciones y licencias	NLGI #2

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA VALVOLINE™ PALLADIUM™ 5% MOLY

Valvoline™ Palladium™ 5% Moly Grease brinda una excelente protección contra las presiones extremas y las cargas de choque al emplear lubricantes sólidos de disulfuro de molibdeno al 5% de alta pureza. Esta grasa de compuesto de litio minimiza el desgaste en las cargas aplicadas y mantiene propiedades de EP muy equilibradas y eficaces. Valvoline™ Palladium 5% Moly Grease brinda protección contra altas temperaturas y cargas extremas durante períodos de tiempo prolongados. De esta manera, sirve como un escudo protector que prolonga la vida útil del equipo y reduce los costos de mantenimiento.

Beneficios:

- Protección adicional contra presiones extremas y cargas de choque con disulfuro de molibdeno de alta pureza.
- Ayuda a prolongar la vida útil y reducir los costos de mantenimiento.
- Libre de metales pesados para química ambientalmente segura y excelente resistencia al lavado de agua.
- Es apto para las siguientes aplicaciones: minería, cantera, construcción y cualquier aplicación de choque de carga y deslizamiento extremo.

Valvoline™ Palladium™ 5% Moly

	NLGI #1
Tote	876401
Tambor de 400 lb	876338
120lb Keg (L)	877372
Cubeta de 35 lb	877378

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA VALVOLINE™ CRIMSON™

Valvoline™ Crimson™ Grasa es una preferencia entre usuarios con múltiples aplicaciones de grasa que operan a moderadas capacidades de carga, rangos de presión y temperatura. Está formulado con aditivos de alta adherencia para aumentar su capacidad de adherirse a las superficies de metal y movilidad para facilitar el bombeo. Esta grasa está fortificada con un paquete de aditivos que proporciona protección antidesgaste, extrema presión, oxidación e inhibición a la herrumbre y resistencia a la corrosión del cobre.

Beneficios:

- 50 % Mayor protección contra el desgaste de la carga versus requerimiento LB para la presión extrema.
- Se prefiere para cargas de carga moderadas, rangos de presión y temperatura.
- Proporciona protección anticorrosiva para usos múltiples.
- Adhesividad para proteger contra el lavado de agua.
- Alta movilidad para facilitar el bombeo.
- Cumple con NLGI LB.

Aplicación:

- Transporte de camiones, industrial, agricultura y automotriz

Valvoline™ Crimson™ Grasa

	NLGI #2
A Granel	W70118
Tote	W70117
Tambor de 400 lb	W70119
120 Keg (L)	W70120
Cubeta de 35 lb	W70122
Cartón de 50/14 oz	W70124

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA DE LITIO EP 2™

GRASAS PARA LATINOAMÉRICA VALVOLINE™

Es una grasa suave, mantequillosa con un espesante de Hidroxiestearato de Litio con excelente resistencia al sangrado de aceite, lavado por agua, corrosión y herrumbre. Formulada con aditivos para proteger contra cargar de choque y alto impacto. Esta grasa es recomendada para ser usada en rodamientos y superficies deslizantes desde condiciones normales hasta severas.

Beneficios:

- Resistencia a la oxidación y corrosión.
- Buena bombeabilidad.
- Excelente estabilidad mecánica.
- Temperatura de operación hasta de 135°C.
- Buena resistencia al lavado por agua.
- Resistencia a la extrema presión, altas cargas de choque y/o de impacto.
- Excelente protección contra el desgaste.

Valvoline™ Grasa Litio EP 2™

Tambor de 400 lb	885483
120 lb Keg (L)	885495
Cubeta de 35 Lb	885485
Aprobaciones y licencias	NLGI #2

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA VALVOLINE™ PALLADIUM™ 3% MOLY

Valvoline™ Palladium™ 3% Moly Grease brinda una excelente protección contra las presiones extremas y las cargas de choque al emplear lubricante sólido de disulfuro de molibdeno al 3% de alta pureza en un sistema espesante con alcalinidad equilibrada. Esta grasa de compuesto de litio minimiza el desgaste en las cargas aplicadas ya que mantiene equilibradas las propiedades de EP.

Beneficios:

- Brinda protección contra alta temperatura y choque de carga extremo durante periodos de tiempo extendidos.
- Ayuda a extender la vida útil del equipo y a disminuir el costo de mantenimiento.
- Las aplicaciones incluyen: minería, cantera, construcción, industrial, agricultura y donde ocurren aplicaciones de alta carga y deslizamiento extremo.

Valvoline™ Palladium™ 3% Moly Grasa

	NLGI #1	NLGI #2
Tote	W70141	W70108
Tambor de 400 lb	W70162	W70111
120lb Keg (L)	W70142 *	W70109
Cubeta de 35 lb	W70143 *	W70110
Cartón de 50/14 oz	873751	W70112

*Hecho a pedido

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





GRASA DE LITIO PARA CHASIS ROJA 2

GRASAS PARA LATINOAMÉRICA VALVOLINE™

Es una grasa de espesante de Litio formulada con lubricante de base mineral y aditivos seleccionados para proveer protección contra el herrumbre y la humedad y resistencia a la oxidación y corrosión. Recomendada para la lubricación en general del chasis automotriz y de tractocamiones, construcción, agricultura y equipos industriales. También puede ser usada en aplicaciones de columpios, puntos de rotación, uniones de dirección y el plato de la quinta rueda.

Beneficios:

- Buenas características de lubricación.
- Adecuada adhesividad para una protección efectiva en el chasis.
- Resistencia al lavado por agua.
- Protección contra la herrumbre y corrosión.
- Resistencia a la oxidación.

Valvoline™ Grasa Litio Chassis Roja 2™

Tambor de 400 lb	885479
120 lb Keg (L)	885491
Cubeta de 35 Lb	885489
Aprobaciones y licencias	NLGI #2

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ANTICONGELANTES & REFRIGERANTES

Elegir el refrigerante correcto es fundamental para la protección del motor y la gama completa de refrigerantes Valvoline de primera calidad ayuda a mantener los componentes del sistema en óptimas condiciones. La mayoría de los fabricantes de vehículos tienen especificaciones particulares respecto al refrigerante y recomiendan diferentes tecnologías de refrigeración, incluida la tecnología de ácido orgánico (OAT) o tecnología híbrida de ácido orgánico (HOAT). Además de cumplir con estas tecnologías aprobadas, los refrigerantes Valvoline ofrecen beneficios adicionales por lo que puede estar seguro de contar con la mejor protección disponible.





ZEREX™ HEAVY-DUTY PRE-CHARGED

Valvoline ZEREX™ Pre-Charged Heavy Duty es una formulación completa basada en etilenglicol específicamente diseñado para los motores diésel de servicio pesado.

- Garantía de 3 años/150,000 millas/3,000 horas.
- Fórmula química con IAT (Tecnología de ácidos inorgánicos).
- Protege todos los metales del sistema de refrigeración a la vez que otorga al aluminio una excelente protección contra las altas temperaturas.
- Completamente formulado o “precargado” para proteger a los motores diésel de fisuras del revestimiento y de la corrosión.

ZEREX™ Heavy-Duty Pre-Charged

	ZX HD Pre-Charged RTU AFC	ZX HD Pre-Charged AFC
Tambor de 55 gal	ZXPCRU2	ZXPC2
6/1 Gal	ZXPCRU1	
Aprobaciones y licencias	Cumple con los requisitos de rendimiento de la especificación D3306 de ASTM para automóviles y camiones ligeros, y con la D6210 para motores de servicio pesado. Cumple con los requisitos para las fórmulas bajas en silicato de GM6038. Formulado para cumplir o superar las siguientes especificaciones para anticongelantes: ASTM D3306, ASTM D6210, Case New Holland, CAT, Cummins, Daewoo, Detroit Diesel, Especificación federal A-A-52624, Especificación federal A-A-870-A, Ford antes de 2002, Freightliner, GM 1825M, GM 1899M, John Deere, Mack, Navistar MPAPS B1, Paccar, SAE J1034, SAE J941, SAE J814, TMC de ATA RP-302B, TMC of ATA RP-329B, Waukesha.	

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ZEREX™ HEAVY-DUTY FULLY FORMULATED



ZEREX™ Heavy-Duty Fully Formulated es una formulación completa basada en etilenglicol específicamente diseñada para motores diésel para trabajo pesado. La fórmula está precargada con inhibidores químicos específicos para proteger los motores diésel contra la picadura del forro y los depósitos de sarro de agua dura. La composición química patentada del inhibidor, protege todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio, contra la corrosión.

- Garantía de 3 años/150,000 millas/3,000 horas.
- Fórmula química con IAT (Tecnología de ácidos inorgánicos).
- Precargado para proteger a los motores diésel de fisuras del revestimiento y de la corrosión.

ZEREX™ Heavy –Duty Fully Formulated

	ZX HD Pre-Charged RTU AFC	ZX HD Pre-Charged AFC
Tambor de 55 gal	813055	813053
Tote de 275 gal	812970	813054
6/1 Gal		841943

Aprobaciones y licencias	Formulado para cumplir o superar las siguientes especificaciones para anticongelantes: ASTM D6210, ASTM D3306, Case New Holland, CAT, Cummins, Detroit Diesel, Especificaciones federales A-A-870-A, Especificaiones federales A-A-52624, Freightliner, GM 1825M, GM 1899M, Mack, Navistar CEMS B-1 TIPO II, Paccar R026-170-97, Peterbilt 07-06773, SAE J1034, SAE J1941, SAE J814, TMC de ATA RP-302A, TMC de ATA RP-302B, TMC of ATA RP-329B, Waukesha. Cumple con los requisitos para las fórmulas bajas en silicato de GM6038.
--------------------------	---

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ZEREX™ HEAVY-DUTY EXTENDED LIFE

ZEREX™ Extended Life Antifreeze/Coolant se ha cargado con inhibidores especiales para proteger los motores diésel contra las picaduras del forro y los depósitos de sarro de agua dura para una vida útil del motor más larga. ZEREX™ Heavy Duty Extended Life utiliza etilenglicol virgen de la más alta calidad para protección contra heladas y desbordes, y un paquete patentado de inhibidores de corrosión híbridos de ácido orgánico para proteger los forros del cilindro contra la cavitación y las picaduras del forro y al motor contra el óxido y la corrosión.

- Garantía de 3 años/300,000 millas/7,000 horas.
- Extienda la protección a 6 años/600,000 millas/14,000 horas con el ZEREX Extender.
- Cumple las especificaciones CAT EC-1, Cummins 14603, y las referentes a larga duración.
- Fórmula química con OAT (Tecnología de ácidos orgánicos).
- Protege todos los metales del sistema de refrigeración a la vez que otorga al aluminio una excelente protección contra las altas temperaturas.
- Completamente formulado o “precargado” para proteger a los motores diésel de fisuras del revestimiento y de la corrosión.

ZEREX™ Extender (ZXEDX3)

Revitalice su protección contra corrosión y picaduras del forro con ZEREX Extender. Simplemente vierta una botella cuando llegue a las 300,000 millas, 7,000 horas o 3 años, y puede aumentar hasta 6 años, 14,000 horas o 600,000 millas sin cambiar su anticongelante. Para utilizar sólo con el anticongelante/refrigerante ZEREX Extended Life.

ZEREX™ Heavy –Duty Fully Formulated

	ZX HD Extended Life AFC	ZX HD Extended Life RTU AFC	ZX Extended Life Extender	ZX Extended Life TC	ZX Extended Life TC	ZX Extended Life RED AFC
Tambor de 55 gal	ZXED2	ZXEDRU2		ZXEDTC2	803104	623556
Tote de 275 gal	808139	688183				
Cubeta de 5 gal		856090				
6/1 Gal	ZXED1	ZXEDRU1				
6/1 Cuarto			ZXEDX3			
A Granel					623556	

Aprobaciones

Aprobada para las siguientes especificaciones: Cummins 14603, ASTM D3306, ASTM D6210 Formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones para anticongelantes: Caterpillar EC-1, Cummins 3666286, Detroit Diesel 7SE298, Especificación federal A-A-870A, Freightliner, GM 1825M, GM 1899M, John Deere, Link Belt, Mack, Navistar CEMS B-1 Tipo III, Paccar, Peterbilt, SAE J1034, SAE J814, Terex, Thermo King, TMC of ATA RP-329B, TMC of ATA RP-338, Volvo.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





ZEREX™ HEAVY-DUTY NITRITE FREE EXTENDED LIFE

ZEREX™ Nitrite Free Extended Life tiene la aprobación de Cummins® CES-14603, cumple con ASTM D6210 y es adecuado para los requisitos comunes del motor diésel de trabajo pesado. ZEREX™ libre de nitrato de vida útil prolongada completamente formulado incorpora tecnología de ácido orgánico para proteger a los motores diésel contra las picaduras del forro y los depósitos de sarro de agua dura. La composición química libre de silicato y nitrato de vida útil prolongada protege a todos los metales del sistema de refrigeración, incluido el aluminio, contra la corrosión.

- La tecnología de la próxima generación otorga 6 años/600,000 millas o 12,000 horas de vida útil sin agregar los SCA (aditivos refrigerantes complementarios) necesarios o recomendados.
- Para usar en todos los motores para servicio pesado que exijan un producto ELC (refrigerante de duración extendida), entre ellos, los que usan tecnologías ACERT o EGR. Compatible con versiones anteriores para aplicaciones del tipo OAT.
- La fórmula sin silicatos, sin aminos y sin boratos protege a los revestimientos del cilindro y bombas de agua de la corrosión por cavitación y erosión. Lubrica las bombas de agua.

ZEREX™ Heavy-Duty Nitrite Free

	ZX HD Nitrite Free Extended Life	ZX HD Nitrite Free 50/50 Extended life
Tambor de 55 gal	846440	846438
Tote de 275 gal		870402
6/1 Gal	846439	846437
Aprobaciones	Aprobada para las siguientes especificaciones: ASTM D6210 Cummins 14603 formulado para cumplir o exceder las siguientes especificaciones: ASTM D3306, ASTM D6210, Case New Holland, CAT EC-1, Detroit Diesel 93K222, Especificaciones federales A-A-970a, Fiat Chrysler MS 12106, Ford Europe WSS-M97B44-D, Freightliner 48-22880, Isuzu, JIS K 2234, John Deere, Komatsu, Link Belt, Mack, Man 324 SNF, Mercedes-Benz DBL 7700, MTU, Navistar MPAPS B-1 Type IIIA, Nitrite Free European OEMS, Paccar, Peterbilt, Scania, Turbinas eólicas Siemens, Terex, Thermo King, TMC DE ATA RP-329B, TMC DE ATA RP-338, equipo de construcción de Volvo, VW.	

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





TRANSMISIÓN

Valvoline ofrece una amplia variedad de fluidos para transmisión de alta calidad diseñada especialmente para cumplir con las necesidades de las transmisiones de uso rudo que operan en condiciones severas.

Los vehículos y equipos de la actualidad están diseñados para desempeñarse a niveles más altos que nunca. Las grasas, los aceites hidráulicos, las transmisiones industriales y los aceites marinos y agrícolas de Valvoline han sido desarrollados tras muchos años de investigación, desarrollo y experiencia en el campo. El resultado es una gama de lubricantes que están diseñados para cumplir con las demandas de rendimiento extremas del mercado de hoy.





VALVOLINE™ HEAVY DUTY SYNTHETIC TRANSMISSION FLUID SAE 50

Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Transmission Fluid SAE 50 está especialmente diseñado para transmisiones manuales de servicio pesado que operen en aplicaciones de servicio severas (temperaturas extremas, intervalos de drenaje extendidos, unidades críticas, etc.) y está aprobado de conformidad con la revisión 7 de Eaton PS-164.

- Capacidad mejorada para cambiar en clima frío y lubricación más rápida de los componentes de la transmisión.
- Mayor vida útil del sello gracias a una menor cantidad de depósitos, mejor compatibilidad del sello y propiedades mejoradas ante temperaturas altas.
- La mayor estabilidad térmica y la cantidad reducida de depósitos de componentes resultan en una vida útil más larga del lubricante y de la transmisión.
- Beneficios operacionales tales como el potencial para economía de combustible y menor inactividad por mantenimiento.
- Permite una cobertura de garantía extendida (800,000 km) en Eaton.

Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Transmission Fluid

SAE 50

Tambor de 55 gal	WV70601
Barril de 16 gal	WV70602
Cubeta de 35 lb	WV706035M
Aprobaciones y licencias	Cumple con los requisitos de Dana, Navistar, Eaton Transmission Division PS-081 & PS-164 REV 7, ArvinMeritor 0-81, Mack TO-A Plus, ZF Freedom Line, Navistar MPAPS B-6816 Tipo I y API MT-1. Cumple con los requisitos de Volvo 97305-89, y puede utilizarse en las transmisiones Volvo I-Shift en los intervalos de drenaje estándar.

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





VALVOLINE™ SYN GARD™ AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID

El fluido de transmisión Valvoline™ SYN GARD™ Automatic Transmission Fluid está especialmente formulado para las transmisiones automáticas para servicio pesado tecnológicamente sofisticadas. Este aceite de transmisión Valvoline está formulado con bases sintéticas de primera calidad, modificadores de fricción de larga vida, aditivos antidesgaste especiales y modificadores de viscosidad estables, entre otros aditivos de rendimiento, para brindar una excelente protección térmica y flujo a baja temperatura, rendimiento antidesgaste y estabilidad. Valvoline SYN GARD ATF se recomienda para su uso en camiones modernos, autobuses y vehículos utilitarios que requieren fluidos Allison TES-295 y TES-389.

“Valvoline™ SYN GARD™ Automatic Transmission Fluid

Tambor de 55 gal	718143*
------------------	---------

Tote	718141
------	--------

Recomendado para utilizar en las siguientes aplicaciones

Allison TES-295 y TES-389, Chrysler ATFs, Allison C-4, la mayoría de las transmisiones de vehículos asiáticos, Volvo 97341, MB 236.1, 236.2, 236.3, 236.5, 236.6, 236.7, 236.9, Voith H55.6335.33(G607) y H55.6335.33 (G1363), DEXRON®-IIIH and III G, y MERCON® MERCON V, MAN 339F, 339 V1 y V2, 339 Z1, Z2 y Z3, ZF TE-ML 14A, 14B, 14C, 16L, 17C”.

*Hecho a pedido

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





VALVOLINE™ SYN GARD™ 668 AUTOMATIC TRANSMISSION FLUID

El fluido de transmisión automática (ATF) Valvoline™ SYN GARD™ 668 es un fluido para transmisiones automáticas resistente, totalmente sintético y aprobado para transmisiones Allison. La elaboración de este producto le permite cumplir y superar los requisitos de las transmisiones modernas, en las que los lubricantes deben proporcionar una capacidad de drenaje prolongada en condiciones muy adversas.

El ATF SYN GARD 668 está aprobado para todas las aplicaciones TES 668 y es compatible con versiones anteriores para las aplicaciones TES 295, incluidas las transmisiones de las series Allison 1000 - 4000.

El ATF Valvoline SYN GARD 668 se recomienda para transmisiones Allison y aplicaciones similares que requieren fluidos aprobados para TES-668 y TES-295.

“Valvoline™ SYN GARD™ 668 Automatic Transmission Fluid

Cubeta	896085
Tote	896081
Tambor de 55 gal	896083*
A Granel	896029

*Hecho a pedido

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





VALVOLINE™ SYN GARD™ GEAR OIL

Valvoline™ Syn Gard™ Gear Oil está especialmente formulado para las transmisiones manuales de trabajo pesado, los diferenciales y las cajas de distribución que trabajan en aplicaciones de servicio severo. Está diseñado a partir de bases sintéticas de primera calidad y brinda una mayor protección contra el desgaste, el óxido, la corrosión, el calor y la oxidación. Para una protección extendida, Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Gear Lubricant.

Beneficios:

- Mejor protección contra desgaste del engranaje y del buje para una vida útil del componente más largo.
- Propiedades mejoradas para climas fríos, brinda una rápida lubricación y fuerte capacidad de movilidad.
- Mayor vida útil del sello debido a menor cantidad de depósitos, mejor compatibilidad del sello y estabilidad térmica mejorada.
- El grado de viscosidad 75W-90 ha mostrado beneficios FE en comparación con los productos 80W-90 convencionales.
- Cobertura de garantía extendida competente en Eaton.

Valvoline™ Syn Gard™ Gear Oil

	SAE 75W-90	SAE 80W-140
Tote	863632	833484
Tambor de 55 gal	VV70026	VV70045
Keg de 16 gal	VV70027	
Cubeta de 5 gal	VV700285M	VV700475M
Aprobaciones	API GL-5, API MT-1, Meritor 0-16-E y N, 0-76-B y 0-80, División de ejes Eaton PS 037/163/109, Cobertura de garantía extendida Eaton, Mack GO-H/S, GO-J Plus*, GE D50E9C, MIL-PRF-2105E, DANA SHAES-429 Rev A, TMS 6816 Internacional* 80W-140 está aprobado según a GO-J. El 75W-90 está aprobado según GO-J Plus.	

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





VALVOLINE™ HEAVY DUTY GEAR OIL

Valvoline™ Heavy Duty 80W-90 Aceite para Engranajes es un lubricante del engranaje para presión extrema de azufre y fósforo de calidad superior, formulado con una base de primera calidad para satisfacer las demandas de excelente rendimiento. Este producto está recomendado para los ejes traseros y las transmisiones convencionales que requieren lubricaciones de engranaje EP a alta velocidad, alta carga, alto torque y altas condiciones de caballos de fuerza.

Beneficios:

- Brinda una estabilidad térmica destacada para limpieza y mayor vida útil.
- Contiene aditivos EP para ayudar a proteger los dientes del engranaje contra picaduras, resquebrajamientos y abrasivos.
- Protege las piezas contra el óxido y la corrosión.

Valvoline™ Heavy Duty Aceite para engranajes

	80W-90	85W-140
A Granel	798486	817737
Tote	803606	842444
Tambor de 55 gal	841169	
Cubeta de 5 gal	803515	
Cubeta de 5 gal	817738	
Aprobaciones	MIL-PRF-2105E, SAE J2360, API GL-5, APIL MT-1, Mack GO-J, Meritor 076-A.	

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.





VALVOLINE™ SYN GARD™ E-386 TRANSMISSION FLUID

Valvoline SYN GARD™ E-386 MTF (Fluido de transmisión manual) está diseñado de manera selectiva para transmisiones manuales de servicio pesado que operan en aplicaciones de servicio severo (rendimiento mejorado a temperaturas extremas, intervalos de drenaje extendidos, protección crítica de la unidad, etc.), y está aprobado para use donde se requiere Eaton PS-386/PS-164 Rev. 7. Es una mezcla de básicos sintéticos de primera calidad y aditivos de alta calidad para satisfacer las exigentes demandas de las transmisiones manuales de mayor par junto con los motores de mayor potencia en los equipos modernos. Está aprobado para su uso en transmisiones Eaton como las transmisiones Fuller Advantage, UltraShiftPLUS, FR y RT Series. Este fluido reemplaza y es totalmente compatible con los fluidos de revisión 7 de Eaton PS-164.

Ventajas del Valvoline™ SYN GARD™ E-386 MTF incluyen:

- Capacidad mejorada para fluir en clima frío y lubricación más rápida de los componentes de la transmisión.
- Diseñado para una excelente estabilidad al corte y una mejora de la economía de combustible.
- Mayor vida útil del sello debido a menor cantidad de depósitos y mejor compatibilidad del sello.
- La base sintética proporciona una excelente estabilidad térmica y control de depósito de componentes.
- Rendimiento excepcional en altas y bajas temperaturas.
- El depósito de componentes y el control del desgaste permiten una mayor vida útil de la transmisión y del lubricante.
- Beneficios operaciones tales como una potencial mejora en la economía del combustible y menor tiempo muerto por mantenimiento.
- Permite un intervalo de drenaje de 800,000 km en transmisiones Eaton.
- Aprobaciones: Eaton PS-386
- Adecuado para su uso donde se requiere lo siguiente: Navistar MPAPS B-6816 Tipo II, Mack TO-A Plus, Eaton Transmission Division PS-164 Rev 7 y API MT-1.

NÚMEROS DE PARTES

Tambor de 55 galones	866485
Barril de 16 galones	866496
Balde plástico de 5 galones	866495

*Consulte las hojas de datos de seguridad de Valvoline para obtener información sobre salud y seguridad.
Esta información solamente es válida para productos fabricados en las siguientes ubicaciones: EE. UU., Canadá y México.





VALVOLINE™ DRIVE TRAIN TRANSMISSION FLUID

Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Transmission Fluid SAE 50 es un lubricante para la transmisión hidráulica asistida de servicio pesado y del tren de fuerza diseñado y recomendado para aplicaciones que requieren aceites que cumplan con la especificación Caterpillar TO-4 y la especificación Allison C-4 (aplicaciones fuera de carretera) o en cualquier otro equipo en que se necesite TO-4.

Valvoline™ Heavy Duty Synthetic Transmission Fluid

	SAE 30	SAE 30	SAE 30
A Granel	W3190	W3230	W3270
Tote	853214	841597	841598
Tambor de 55 gal	W323	W327	W319*
Cubeta de 35 lb	W325	W329	

Aprobaciones y licencias

Cumplan con la especificación Caterpillar TO-4 y la especificación Allison C-4 (aplicaciones fuera de carretera) o en cualquier otro equipo en que se necesite TO-4. También cumplen con los requisitos de rendimiento de los equipos Komatsu, del micro embrague Komatsu, cuando se necesita TO-4 para equipos Dana Powershifts, Eaton Fuller y Tremac/TTC.

*Hecho a pedido

*Tamaños y graduaciones pueden variar según la región. Consulta con tu representante Valvoline para conocer la disponibilidad en tu zona.



ValvolineTM



@ValvolineGlobalLatam
valvolineglobal.com/es-la



150 AÑOS DE CONFIANZA